



第三部分 分拣式货架

中量 B 型货架



专为手动存取货物的仓储而设计。充分利用仓库高度，可以通过机械进入较高的层次，将操作者升高至所需的高度，经过放置货架之间的通道。

货架由柱片、层板、横梁组成。柱片选用 55*47mm、65*50mm 立柱组成。横梁由专用轧机轧制的立面加筋一体 P 型梁、抱焊 P 型梁、P 型管组成。层板标配为静电喷涂层板，亦可配多块镀锌板、木板、多层板和层网等。

该货架类型具有承载大，结构稳定，规格（高度和长度）不受限的特点。可根据需要设计为三立柱柱片组成形式，从而解决进深过大及单层承载过大的问题。有梁型货架较适宜存放五金电料、机修组件等较重荷载的产品，该货架也是用于设计多层阁楼式货架的首选货架形式。用率，而窄通道式和双进深式货位布置较好地避免了此缺点。横梁式货架因其独特的货位管理能力、便利的拣选功能使其成为物流企业等的首选货架类型。



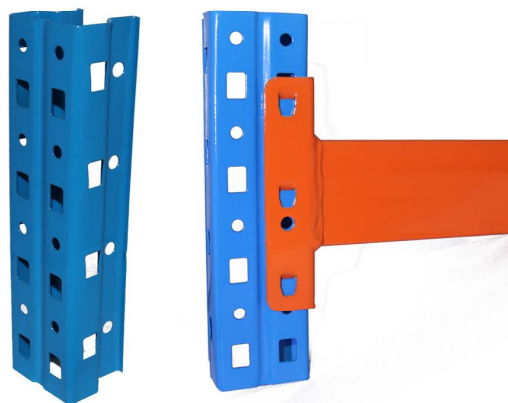
立柱：65*50mm



立柱：65*50mm

优点

- 适合存储大件或较重的商品。
- 不同归类商品和少份量周转的优化解决方案。
- 装载层次的调节。
- 具有各种组件，可满足所有的需求。
- 常见混合分拣和托盘配置的仓储，通过托盘使用上面的货架作为存放预留货物，而下面货架作为分拣用途。



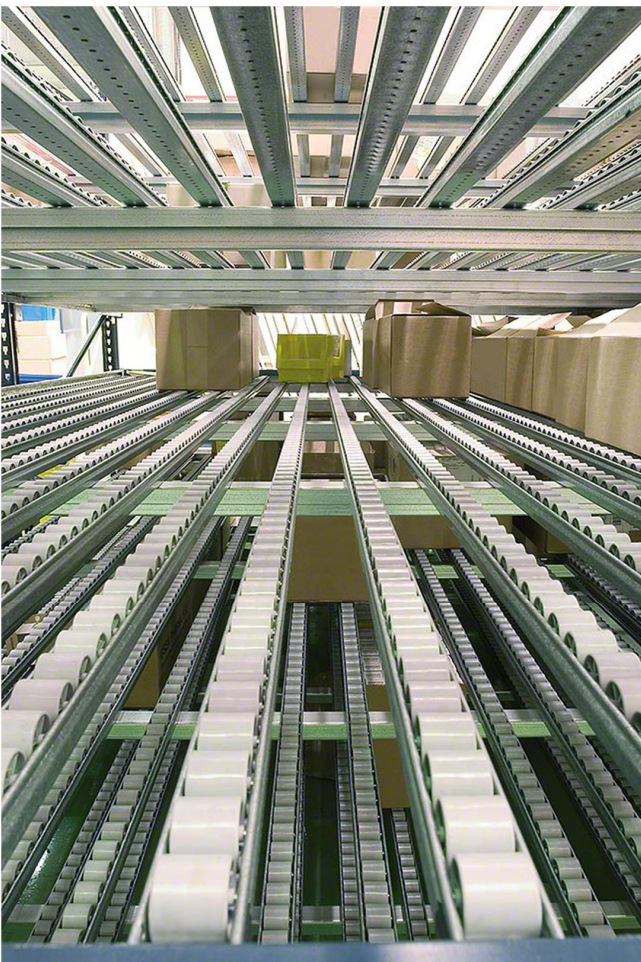
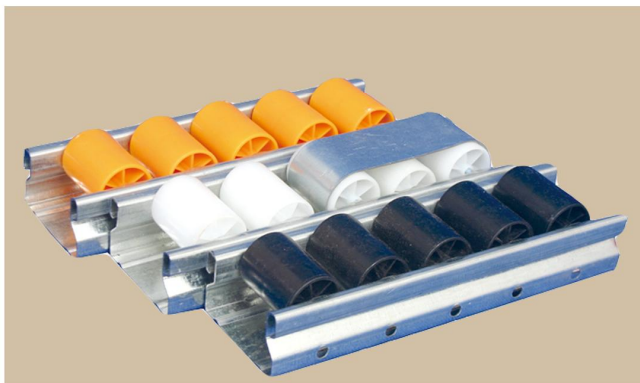
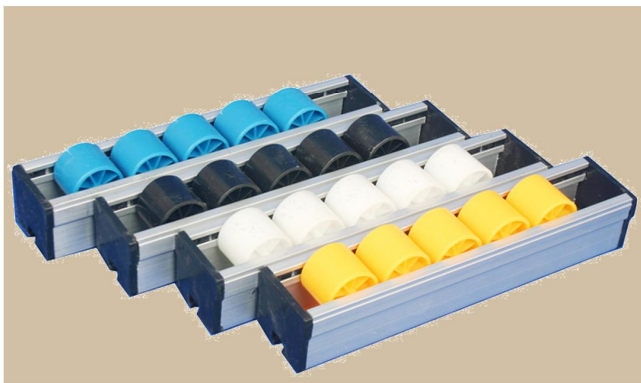
立柱：55*47mm

流利式货架



货箱因为重力的作用在倾斜的轨道上依次移动，达到存储与输送的结合。货架由立柱片组、承载梁、流利条组成。根据托盘的摩擦系数，托辊的灵活度确定最适当的倾角，可确保材料入库和出库的优化。由一端所置入的货物因重力而滑动至相反的一侧，面向通道的出口。这个方式可保存最完善的产品周转，避免材料补货和取货的工作干扰，同时提高订单准备的速度。

此系统专为大量分拣的仓储区而设计，增加产品准备的工作线，并避免操作者的移动。



优点

- 先进先出系统（第一个入库的货箱也是第一个出库）。
- 在货架前面置放大量的细类产品。
- 订单准备的时间降低。
- 提高设施的库容量。

角钢式货架



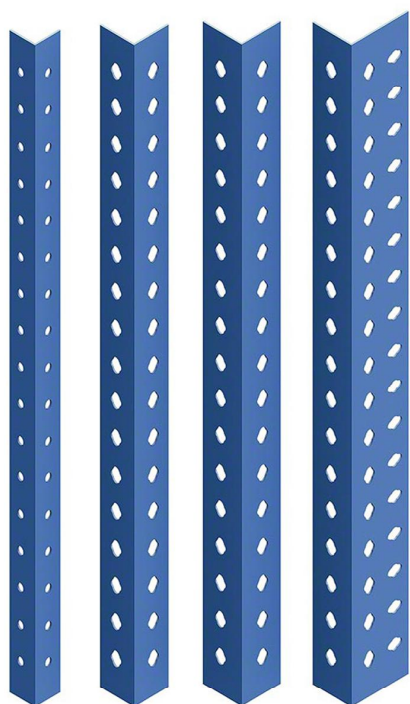
专为存储和保持各种类型货物的完善摆放需求而设计的手动仓储系统。 货架可完全拆卸， 并容许改造或高度和长度的扩充。 轻重量货物或相对较重货物手动存储的最佳系统。

应用灵活度高， 不仅货架容易组装， 同样还有其他元件， 如长椅、 桌子、 数种结构等。



优点

- 具备一款可载荷不同重量的无螺栓货架。
- 组装容易。
- 采用聚酯环氧涂漆的完美成品，覆盖涂层最低 50-70 微米。
- 完全采用模块化系统，因此可以安装在任何场所和业务地点。



移动密集柜



仅需设一个通道，密封性好，美观实用，安全可靠，是空间利用率最高的一种货架，分手动和电动两种类型。导轨可嵌入地面或安装于地面之上，货架底座沿导轨运行，货架安装于底座之上，通过链轮传动系统使每排货架实现轻松平稳移动，货物由人工进行存取。主要用于档案馆、银行、企业资料室等行业。

密集柜主要由轨道、底座、立柱（板式）、搁板、挂板、侧靠板、背靠板、顶板、防尘板、护板、门板、传动机构、防倾倒、防震、防尘、防鼠、制动、缓冲、目录卡及传动装置、密封装置组成：（1）轨道包括地轨和导轨；（2）架体包括立柱、挂板、搁板、分隔棒、防尘板。



优点

- 大限度地利用空间。
- 存储材料的绝对安全性。
- 适合于所有类型书籍和文件的归档使用。
- 如为极高型的档案柜，可以在中间放置进入通道以达到上面的货架层。



案例模型：

